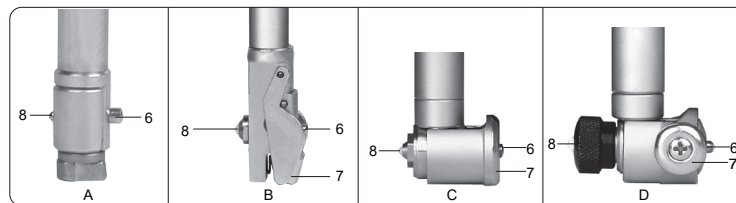


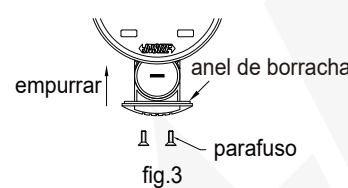
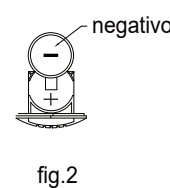
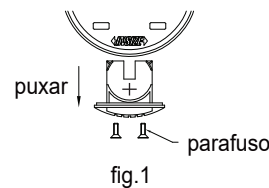
Cuidado: Evite que o líquido entre no indicador digital e danifique os componentes eletrônicos.

Código	Faixa	Indicador
2152-10WP	6-10mm	indicador digital à prova d'água alcance 12.7mm/0.5" pó/impermeável IP54 resolução ajustável 0.01mm/0.0005" ou 0.002mm/0.0001" (código 2137-10F)
2152-18WP	10-18.5mm	
2122-35AWP	18-35mm	
2122-60AWP	35-60mm	
2122-100AWP	50-100mm	
2122-160AWP	50-160mm	
2122-161AWP	100-160mm	
2122-250AWP	160-250mm	
2122-450AWP	250-450mm	
2127-60WP	35-60mm	
2127-160WP	50-160mm	
2127-250WP	160-250mm	
2127-450WP	250-450mm	
2128-800AWP	400-800mm	

Pontos de contato



- Os produtos com proteção IP54 podem proteger contra poeira e respingos de água.
- Instale a bateria:
 - Remova a tampa da bateria retirando os parafusos de travamento da tampa da bateria (fig.1).
 - Coloque a bateria CR2032 no compartimento da bateria, o lado negativo da bateria (-) deve estar voltado para fora (fig.2).
 - Feche a tampa da bateria e aperte os parafusos de travamento (fig.3). Não remova o anel de borracha, pois isso afetará a proteção à prova d'água do produto.



3. Botões:

MODE/Φ ---Pressione rapidamente para ligar o visor. Pressione e segure para desligar o visor
 ---Quando estiver ligado, pressione brevemente para entrar no modo de medição de diâmetro, "RAN" e "▼" serão exibidos na parte inferior do visor. Pressione brevemente novamente para sair do modo atual e retornar ao modo de medição normal.

Modo de medição Normal:

START/SET---Pressione rapidamente para alternar a resolução (métrica 0.002/0.01 mm, imperial 0.0001"/0.0005")
 (Observação: o botão não é válido no momento para o 2137-101F)

---Pressione longamente para entrar no modo de configuração do valor predefinido. "Pressione brevemente o botão "MODE/ Φ " para alternar o número de dígitos piscantes (de 0 a 9), pressione brevemente o botão "0/CAL" para alternar os dígitos da direita para a esquerda, pressione longamente o botão "START/SET" para salvar as configurações e sair.

0/CAL---Pressione e segure para alternar entre os modos métrico e imperial. Pressione rapidamente para zerar.

Modo de medição de diâmetro:

START/SET---Pressione rapidamente para iniciar a próxima medição de diâmetro.

0/CAL---Pressione e segure para chamar a bração, "CCC" aparecerá por segundos e definirá automaticamente o valor mínimo rastreado atual como o valor padrão.

- 1-Tampa da bateria
- 2-Tela LCD
- 3-Saída
- 4-Botões
- 5-Polo principal
- 6-Ponto de contato
- 7-Proteger a ponte
- 8-Bigorna
- 9-Haste de extensão
- 10-Lavadora



4. Instrução de medição:

(1)Medição relativa (o valor exibido é a diferença entre o tamanho medido e o anel de ajuste)

Calibração:

---Selecione um anel de ajuste apropriado e coloque o bore gage no anel de ajuste. Pressione brevemente o botão "MODE/Φ", o botão "▼" pisca e ele entra no modo de rastreamento de leitura mínima. Balance o bore gage várias vezes, o bore gage encontrará a leitura mínima automaticamente e o "▼" parará de piscar.

---Retire o medidor de furo e, em seguida, pressione longamente o botão "0/CAL"; "CCC" aparecerá por alguns segundos e a calibração estará concluída.

Medição:

---Insira o calibrador de furo na peça de trabalho, pressione brevemente o botão "START/SET", o botão "▼" pisca e entra no modo de medição e oscila o calibrador de furo, o calibrador de furo encontrará o valor mínimo automaticamente. Se o botão "▼" parar de piscar, a medição estará concluída e, em seguida, retire o bore gage. Nesse momento, a leitura é a diferença entre o tamanho medido e o anel de ajuste. Se a leitura for negativa, o diâmetro medido é menor que o diâmetro do anel de ajuste; se a leitura for positiva, o diâmetro medido é maior que o diâmetro do anel de ajuste.

---Retire o medidor de furo, coloque-o na peça de trabalho medida e pressione brevemente o botão "START/SET" novamente para passar para a próxima medição.

---Após a conclusão da medição, pressione rapidamente o botão "MODE/Φ" para sair do modo de medição.

---Ao medir novamente, é necessário recalibrar.

(2)Medição absoluta (o valor inicial é o tamanho do anel de ajuste, o valor de exibição é o valor real)

Calibração (o valor inicial é a configuração do tamanho do anel):

---Selecione um anel de ajuste apropriado e defina o valor inicial para o tamanho do anel de ajuste, consulte a instrução de operação do botão 3 (botão "START/SET" no modo de medição normal).

---Primeiro, coloque o bore gage no anel de ajuste, pressione brevemente o botão "MODE/ Φ ", "▼" pisca e entra no modo de rastreamento do valor mínimo. Balance o bore gage para a esquerda e para a direita várias vezes e ele rastreará automaticamente o valor mínimo. Quando "▼" parar de piscar, o rastreamento do valor mínimo estará concluído.

---Retire o medidor de furo do anel de ajuste, pressione longamente o botão "0/CAL" e "CCC" aparecerá; a calibração está concluída. Nesse momento, o valor inicial é o tamanho do anel de ajuste.

Medição:

---Coloque o bore gage na peça de trabalho medida, pressione brevemente o botão "START/SET", e "▼" piscará para entrar no modo de medição. O "▼" para de piscar e a medição é concluída, você pode retirar o medidor de furo. Nesse momento, a leitura é o tamanho real da peça de trabalho que está sendo medida.

---Retire o medidor de furo, coloque-o na peça de trabalho medida e, em seguida, pressione o botão "START/SET" novamente para passar para a próxima medição.

---Após a conclusão da medição, pressione rapidamente o botão "MODE/ Φ " para sair do modo de medição

---Ao medir novamente, é necessária uma recalibração

Cuidado: O ponto de contato deve ser protegido contra pressão inadequada. Siga as figuras 4 e 5 sobre como inserir e retirar o bore gage. Deixe o bore gage inclinado para inserir na peça de trabalho ou no anel de ajuste (fig. 4), a ponte de proteção entra em contato com a parede interna primeiro e, em seguida, gire o bore gage na vertical lentamente (deixe a bigorna entrar em contato com a parede interna primeiro e, em seguida, deixe o ponto de contato entrar em contato com a parede interna). Deixe o medidor de furo inclinar-se para retirar a peça de trabalho ou o anel de ajuste (fig. 5), não pressione o ponto de contato.



fig.4

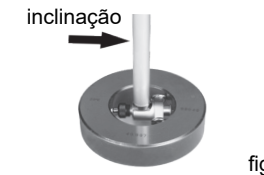


fig.5

5. O indicador digital tem funções de desligamento automático e de comutação de frequência alta/baixa, e as operações específicas são as seguintes:

(1)Função de desligamento automático de falso desligamento:

Por padrão, se você pressionar e segurar o botão "MODE/Φ" ou deixá-lo em um estado sem nenhuma operação por cerca de 2 horas, o visor digital será desligado automaticamente e ficará em um estado de desligamento falso. Nesse estado, empurre a haste de medição ou pressione o botão "MODE/ Φ " para ligar o indicador digital.

(2)Configuração do tempo real de desligamento:

Após o desligamento, pressione e mantenha pressionado o botão "START/SET", pressione rapidamente o botão "MODE/Φ" para ligar, depois de exibir "----", solte o botão "MODE/Φ" para entrar na configuração do modo de tempo de desligamento, a exibição padrão é "6.0", o que significa que ele será desligado automaticamente após 6 horas sem operação, pressione e segure o botão "START/SET" para alternar entre 0 e 99 horas com um passo de 1 hora. (Quando a exibição da chave for "0.0", significa que o indicador digital não será desligado automaticamente.) Pressione rapidamente o botão "MODE/ Φ " para confirmar e salvar a configuração e sair do modo atual.

(3)Configurações de comutação de alta e baixa frequência:

Depois de desligar, pressione e mantenha pressionado o botão "0/CAL" e pressione rapidamente o botão "MODE/Φ" para ligar, depois de exibir "Fr-on", solte o botão "0/CAL" para entrar na configuração do modo de comutação de alta e baixa frequência, pressione brevemente o botão "0/CAL" para ajustar o modo de comutação, a exibição "Fr-on" significa que a função de comutação automática de frequência está ligada. Após 3 segundos sem operação do botão e sem operação da haste de pressão, ele mudará automaticamente para alta frequência. Exibição de "Fr-oF", o que significa que a função de comutação automática de frequência está desligada e o sensor mantém o estado de alta frequência inalterado. Pressione rapidamente o botão "MODE/ Φ " para confirmar e salvar as configurações do modo de comutação de alta e baixa frequência e sair para o estado de trabalho.

6. Os dados originais permanecem após o desligamento, sem necessidade de recalibração após a ligação.